

Avdrag/Förmatare

för lättmatade plast- och gummiprofiler.



FLERON

automation

FA 326

Tekniska data

Bandbredd	100/125 mm
Effektiv bandlängd	370/560 mm
Max. profilbredd	80/100 mm
Max. profilhöjd	100 mm
Motoreffekt	0,55 kw 1,1 kw 1,5 kw *
Matningshastighet	0-117 m/ min *
Matningshöjd	min 870 mm
El. anslutning	230 V, 1 ph, 50 Hz
Tryckluft	6 bar
Mått, lxwxh	570x600x1500 mm
Vikt	160 kg

* Motoreffekt och matningshastighet bör anpassas.
Med reservation för ändringar

FA 326

har dubbla drivna band med högfriktionsbeläggning för utmärkt dragkraft vid litet yttryck på profilen. Båda matningsbanden drivs av samma transmission och är därför helt synkroniserade. Vid omställning till olika profildimensioner justeras banden automatiskt. Avståndet mellan banden visas på en display.

Det övre bandet har en pneumatisk tryck- och lyftfunktion. Vid materialstörningar eller vid uppstartning kan bandet med denna funktion höjas med 15 mm. Det här systemet kontrollerar också det övre bandets tryck på materialet.

Inställningar för hastighet och dragkraft görs i en operatörsterminal. Hela maskinens front såväl som lager, axlar, vagnsstycken och fästelement är tillverkade i rostfritt stål.

Utrustning för hastighetssynkronisering av avdraget till kapmaskin, extruderlinje eller annan utrustning till kaplinjer tillhandahålls i **Flerons** sortiment.

FLERON 
automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se