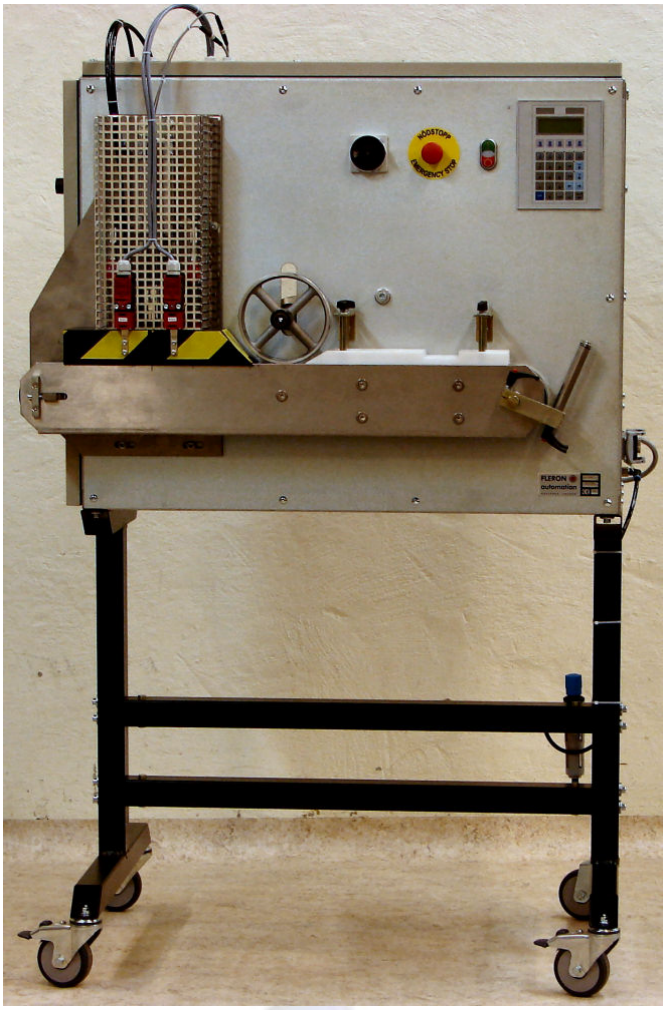
Precisionskapautomat

FLERON automation

FA 393S

för kapning/stansning av mjuka och halvhårda profiler, raka och vinklade snitt.



Tekniska data, grundmaskin

Max. kapfrekvens	200/min
Max. kaplängd	1000 m
Längdmätning, upplösning	0,1 mm
Matningshastighet	0-110 m/min
Matningshöjd	1100 mm
Tryckluft	6 bar
El.anslutning	400 V, 3-ph, 50Hz
Mått. bxdxh	960x820x1640 mm
Vikt	160 kg

Kaphuvud, FA 309

Max. profilmått, b x h	60 x 35
Bandbredd	80 mm

Kaphuvud, FA 350

Max. profilmått b x h	100 x 40
Bandbredd	110 mm

Maskiner för andra dimensioner specialoffereras.

Med reservation för ändringar

FA 393S
är en universell maskin som lämpar sig för kapning av mjuka svårmatade profiler. Genom att profilen matas på bandet och att mäthjulet mäter direkt på profilen erhålls hög precision. Kapning sker mot bandet, som slutligen matar den kapade biten ut ur kaphuvudet.

Maskinen har servoframmatning med positionering och är försedd med automatisk renkapning vid trädning samt autostoppfunktion.

Med olika knivkombinationer och profilstyrningar kan maskinen utföra såväl vinkelsnitt som geringssnitt.

Bilden visar maskinen med kapverktyget **FA 309** men kan även erhållas med ett antal olika verktyg för kapning eller stansning av specifika produkter.

Maskinen kan installeras direkt i extruderlinje i kombination med vår loopavkännare eller användas i separat kaplinje.

Utrustning såsom förmatare, avrullare, hastighetssynkronisering samt mottagare för kapade längder finns i **Flerons** sortiment.

FLERON automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se