

# Rotationskap

för precisionskapning av plast- och gummiprofiler.

**FLERON**   
**automation**

**FA 428 ACS**



## Tekniska data

Max. profildiameter	25, 50 alt. 75 mm
Max. kaplängd	100 m *1)
Max. intermitt drift	500-700 kap/min
Max. kontinuerlig drift	3000 kap/min
Längdmätning, upplösning	0,1 mm
Matningshastighet	0-60 m/min *2)
Matningshöjd	1100 mm
El.anlutning	400V, 3-ph, 50Hz
Mått. bxdxh	950x1000x1880 mm
Vikt	180 kg

\*1) \*2)

Andra reglerområden efter önskemål

Med reservation för ändringar

## FA 428 ACS

rekommenderas för kapning av mjuka och halvhårda material. Maskinen har mycket hög precision och kapacitet, eftersom kapning sker samtidigt som profilen matas kontinuerligt.

## FA 428 ACS

är en flexibel och mobil rotationskapmaskin där kniven är direkt driven av en kraftfull servomotor. Inga effektförluster i transmissioner etc. Maskinen är dimensionerad för kontinuerlig drift i vissa fall upp till mera än 3000 kap/min och för linjehastigheter upp till 60 m/min som standard. Servodriften ger mycket låga underhållskostnader samt låg ljudnivå.

Frammatning av profilen sker mellan ett undre drivhjul och ett mottryckshjul, vilket även fungerar som mätjul för den förinställda kaplängden. Alla inställningar görs enkelt och logiskt i en operatörsterminal. Snabbjustering av mått liksom menyuppdatering för inställningar, service, produktionsdata etc finns alltid lättillgängligt.

## FA 428 ACS

är försedd med justerbara hållare för snabbytesstyrningar. Maskinen kan installeras direkt i extruderlinje eller användas i separat kaplinje i kombination med loopavkännare, förmatare och avrullare.

Som extra tillbehör finns varm kniv utrustning, frihjul, belastat mätjul och utmatarband. Även förmatare, loopavkännare, mottagare etc. finns i **Flerons** sortiment.

**FLERON**   
**automation**

Fleron Automation AB  
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden  
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75  
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se