

# Rotationskap

för precisionskapning av slang och profiler i gummi.

**FLERON**   
**automation**

**FA 429 ACS**



## Tekniska data

Max. profildiameter	50, 75 alt 100
Max. kaplängd	100 m
Längdmätning, upplösning	< 0,1 mm
Max. intermitt drift	500-700 kap/min
Max. kontinuerlig drift	3000 kap/min
Matningshastighet	0-55 m/min
Matningshöjd	1000 mm
Hastighet utmatarband	0-80 m/min
Tryckluft	6 bar
El.anslutning	400 V, 3-ph, 50 Hz
Mått. bxdxh	
Utmatarband längd 750mm	1820x1160x1700 mm
Utmatarband längd 1500mm	2570x1160x1700 mm
Vikt	450 kg

Med reservation för ändringar

## FA 429 ACS

rekommenderas för kapning av mjuka och halvhårda material. Maskinen har mycket hög precision och kapacitet. Kapning sker samtidigt som profilen matas kontinuerligt. Maskinen X är i alla sina viktigaste delar, inklusive hela maskinens front, tillverkad i rostfritt stål.

## FA 429 ACS

är en högpresterande rotationskapmaskin där kniven är direkt driven av en kraftfull servomotor. Inga effektförluster i transmissioner etc. Maskinen är dimensionerad för kontinuerlig drift i vissa fall upp till 3000 kap/min och för linjehastigheter upp till 55 m/min som standard. Servodriften ger mycket låga underhållskostnader samt låg ljudnivå.

Inmatningen sker mellan dubbla synkroniserade drivna högfriktionsbelagda band. Avståndet mellan banden ställs in både elektriskt och med pneumatisk luftfjädrad lyftautomatik. Alla inställningar görs enkelt och logiskt i en operatörsterminal. Snabbjustering av mått liksom menyuppdelning för inställningar, vattenbegjutning, service, produktionsdata etc. finns alltid tillgängligt.

## FA 429 ACS

är försedd med utbytesbara snabbstyrningar, dubbla slutna vattenbegjutningssystem, automatisk renkapning vid trädning, utmatarband etc. Maskinen kan installeras direkt i extruderlinje i kombination med vår loopavkännare eller användas i separat kaplinje.

Utrustning såsom förmatare, avrullare, hastighetssynkronisering samt mottagare för färdigkapade längder finns i **Flerons** sortiment.

**FLERON**   
**automation**

Fleron Automation AB  
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden  
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75  
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se